



GUANTES ANTI IMPACTO I-PRO CUT D

PROTECCIÓN DE MANOS >>>

Descripción

Guante de seguridad I-PRO CUT D, diseñado para brindar protección contra impactos, cortes y riesgos mecánicos en trabajos de alta exigencia. Fabricado con fibras de aramida, PEHD (HPPE) y otros materiales de alta resistencia, incorpora doble recubrimiento de nitrilo con acabado liso y texturizado para un excelente agarre en superficies secas, húmedas y ligeramente aceitosas. El dorso cuenta con protectores TPR que absorben impactos, proporcionando mayor seguridad y comodidad.

Características técnicas

- ✓ Material del soporte: Aramida, PEHD (HPPE), poliéster y elastano.
- ✓ Recubrimiento: Palma con doble recubrimiento de nitrilo, acabado liso y texturizado adherente para mejorar el agarre y la resistencia a la abrasión.
- ✓ Protección contra impactos: Protectores TPR flexibles en el dorso que absorben impactos sobre los metacarpos.
- ✓ Nivel de corte: Protección nivel D (5) según EN 388 y A4 según ANSI/ISEA 105.
- ✓ Galga 13 para mayor comodidad y destreza, y costuras reforzadas con Kevlar para mayor resistencia y vida útil.
- ✓ Puño: Tejido elástico con cierre de velcro para mejor sujeción.
- ✓ Garantía: 06 meses por fallas de fabricación.

Código	Talla
PM01005-07	S
PM01006-08	M
PM01007-09	L
PM01008-10	XL

Certificaciones



Aplicaciones



Brinda protección en trabajos de fabricación, soldadura ligera y manipulación de piezas metálicas con riesgo de impacto y corte.



Recomendado para obras civiles, montaje industrial, mantenimiento y manipulación de materiales con riesgo mecánico.



Adecuado para almacenes, industria automotriz y trabajos polivalentes en ambientes secos, húmedos o ligeramente aceitosos.

Almacenamiento

Conservar en un lugar limpio, fresco y seco, protegido de la luz solar directa. Evitar el contacto prolongado con sustancias químicas concentradas, humedad excesiva y fuentes de calor que puedan afectar el rendimiento del guante.

Mantenimiento

Guante lavable para su reutilización. Lavar con agua a una temperatura máxima de 60 °C. Secar en plano y a temperatura ambiente. No utilizar blanqueadores ni secadoras industriales. Reemplazar el guante cuando presente desgaste, perforaciones o daños en el recubrimiento o protectores TPR.