

**LSSP500EAM**

# LENTE SP500 EAM

**PROTECCIÓN VISUAL »»**

## Descripción

Lente de seguridad fabricado en policarbonato de alta calidad, ideal para trabajos en interiores y exteriores. Brinda protección contra los rayos UV y cumple con estándares internacionales, como ANSI/SEA Z87.1+2015, garantizando una óptima seguridad ocular en entornos exigentes.

## Características técnicas

- ✓ Transmisión de luz: El lente espejado cuenta con un recubrimiento reflectante que reduce el deslumbramiento y limita la cantidad de luz visible que ingresa a los ojos, proporcionando mayor confort y claridad visual en entornos con alta exposición solar.
- ✓ Lunas espejadas tornasoladas que reducen el deslumbramiento y mejoran la claridad visual.
- ✓ Material: Lente fabricado 100% en policarbonato.
- ✓ Diseño: Permite una visión periférica amplia para mayor comodidad y seguridad durante el trabajo.
- ✓ Peso: 26 gr.
- ✓ Anti-rayadura: Lente de policarbonato siliconado, resistente a la abrasión.
- ✓ Protección UV al 99.9%.
- ✓ Garantía: 06 meses por fallas de fabricación.

Código	Colores
LSSP500EAM	Tornasolado

## Certificaciones



Z87.1+2015



## Aplicaciones



Brinda protección visual en el uso de maquinarias eléctricas y herramientas de potencia.



Ideal para trabajos en exteriores como: construcción, seguridad vial, minería, agricultura y transporte.



Apto para talleres, mantenimiento y reparaciones, asegurando comodidad y protección continua.

## Almacenamiento

Se recomienda guardar el producto en su bolsa original, en un lugar protegido de la luz solar y libre de exposición a riesgos químicos, físicos (humedad, polvo, cambios bruscos o temperaturas extremas) y biológicos.

## Mantenimiento

Limpiar los anteojos después de cada uso con agua a presión y secarlos con un paño limpio y suave. Reemplazar los lentes cuando presenten daños o signos de desgaste. Evitar el uso de líquidos corrosivos como alcohol o cloro.



Megacentro Lurín/Megacentro Arequipa



Wardia



01 713 - 1907



wardia.com.pe/segpro