Segpro®



LSSP500EAM

LENTE SP500 EAM

PROTECCIÓN VISUAL

Descripción

Lente de seguridad fabricado en policarbonato de alta densidad, ideal para trabajos en interiores y exteriores. Brinda protección contra los rayos UV y cumple con estándares internacionales, como ANSI/SEA Z87.1+2015, garantizando una óptima seguridad ocular en entornos exigentes.

Características técnicas

- Transmisión de luz: El lente espejado cuenta con un recubrimiento reflectante que reduce el deslumbramiento y limita la cantidad de luz visible que ingresa a los ojos, proporcionando mayor confort y claridad visual en entornos con alta exposición solar.
- Lunas espejadas tornasoladas que reducen el deslumbramiento y mejoran la claridad visual.
- Material: Lente fabricado 100% en policarbonato.
- Diseño: Permite una visión periférica amplia para mayor comodidad y seguridad durante el trabajo.
- Peso: 26 gr.
- Anti-rayadura: Lente de policarbonato siliconado, resistente a la abrasión.
- Protección UV al 99.9%.
- Garantía: 06 meses por fallas de fabricación.

Color	Tornasolado
Código	LSSP500EAM

Certificaciones

ANSI American National Standards Institute Z87.1+2015

CE

Aplicaciones

Brinda protección visual en el uso de maquinarias eléctricas y herramientas de potencia.

Ideal para trabajos en exteriores como: construcción, seguridad vial, minería, agricultura y transporte.

Apto para talleres, mantenimiento y reparaciones, asegurando comodidad y protección continua.

Almacenamiento

Se recomienda guardar el producto en su bolsa original, en un lugar protegido de la luz solar y libre de exposición a riesgos químicos, físicos (humedad, polvo, cambios bruscos o temperaturas extremas) y biológicos.

Mantenimiento

Limpiar los anteojos después de cada uso con agua a presión y secarlos con un paño limpio y suave. Reemplazar los lentes cuando presenten daños o signos de desgaste. Evitar el uso de líquidos corrosivos como alcohol o cloro.